

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

.JB/T 5659 - 1991

---

电 气 用 压 敏 粘 带  
聚酰亚胺薄膜热固性胶粘带

1992-06-16 发布

1992-12-01 实施

---

中华人民共和国机械电子工业部 发布

# 电气用压敏粘带 聚酰亚胺薄膜热固性胶粘带

本标准参照采用国际电工委员会(IEC)出版物 454-3-7(第一版,1984)电气用压敏粘带规范 第三部分: 单项材料规范 第七篇:《对涂热固性胶粘剂的聚酰亚胺薄膜粘带的要求》。

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了电气用涂热固性胶粘剂的聚酰亚胺薄膜压敏粘带(以下简称粘带)的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存规定。

本标准适用于聚酰亚胺薄膜涂热固性胶粘剂的粘带。

## 2 引用标准

JB/T 5969 电气用压敏粘带 一般要求

JB/T 5970 电气用压敏粘带 试验方法

## 3 产品分类和代号

本标准包括两种型号的涂热固性胶粘剂的聚酰亚胺薄膜粘带:

1 型: 温度指数 155, 耐热型、型号为: 6240, 代号为 F-PI/155/Ts。

2 型: 温度指数 180, 涂有机硅粘合剂, 高耐热型, 型号为 6250, 代号为 F-PI/180/Ts。

## 4 技术要求

### 4.1 外观

外观应符合 JB/T 5969 第 4 章的规定。

### 4.2 尺寸

#### 4.2.1 宽度及偏差

宽度及偏差应符合 JB/T 5969 第 5.2 条的规定。

#### 4.2.2 长度

长度应符合 JB/T 5969 第 5.3 条的规定。

#### 4.2.3 厚度及偏差

优先选用的标称厚度为 0.05~0.1 mm。厚度偏差为±15%或±0.01 mm,选两者中绝对值较大的作为允许偏差。

### 4.3 粘带的性能

粘带的性能应符合表 1 规定。

表 1

序 号	指标名称		单 位	指 标	
				1 型	2 型
1	电解腐蚀 <sup>1)</sup>	电阻法 目测法	MΩ 级	≥1.0×10 <sup>5</sup> 正级不差于A/B 负级不差于1.4	
2	长期耐热性(温度指数)			≥155	≥180
3	拉伸强度		N/10mm	每毫米厚度≥550	
4	对钢板的粘着力		N/10mm	≥1.6	
5	对底材的粘着力		N/10mm	≥1.5	≥0.5
6	浸液体后对底材的粘结性		N/10mm	≥8	≥12
7	电气强度	常态时	MV/m	≥70	
		受潮后		≥50	
8	翘起性		mm	≤2	
9	热处理后粘结性		—	三个试样全通过	

注:1) 电解腐蚀可在两种规定方法中任选一种作为考核指标。

## 5 试验方法

在无特别规定试验条件时, 试样应按 JB/T 5970 第 3 章要求进行预处理和试验。

### 5.1 外观

外观用眼睛观察

### 5.2 尺寸

#### 5.2.1 宽度

宽度用分度值为 0.5 mm 的钢尺测量。

#### 5.2.2 长度

长度用计米器或准确到 1 cm 的钢尺测量。

#### 5.2.3 厚度

厚度按 JB/T 5970 第 4 章方法测量。

### 5.3 电解腐蚀

试样在 23±2℃、相对湿度 91%~95% 的条件下处理 24h 后按 JB/T 5970 第 5 章的方法测试。

### 5.4 长期耐热性

按 JB/T 5970 第 8 章的方法确定材料的温度指数。

老化温度推荐为:

1 型粘带: 170、190、210℃;

2 型粘带: 200、225、250℃;

采用的失效标准: 电气强度 20 MV/m, 以原始厚度计算;

质量损失率 20%

### 5.5 拉伸强度

按 JB/T 5970 第 10 章方法测试。

### 5.6 对钢板的粘着力和对底材的粘着力

按 JB/T 5970 第 11 章方法测试。

**5.7 浸液体后对底材的粘结性**

浸试样的液体为正己烷 75%，甲苯 25% 的混合液，按 JB/T 5970 第 12 章方法测试。

**5.8 电气强度**

按 JB/T 5970 第 13 章方法测试。

**5.9 翘起性**

按 JB/T 5970 第 17 章方法测试，试样的热处理温度和时间由制造厂提供。

**5.10 热处理后粘结性**

按 JB/T 5970 第 9.2 条方法测试。试样的热处理温度和时间由制造厂提供。

**6 检验规则**

**6.1** 出厂检验项目推荐为本标准的第 4.1、4.2 和 4.3 条表 1 中的第 4、5、7 项。

**6.2** 在组成成分和制造工艺没有改变的情况下，所确定的产品温度指数一直有效。

**6.3** 其它应按 JB/T 5970 第 6 章的规定进行。

**7 标志、包装、运输和贮存**

应符合 JB/T 5969 关于标志、包装、运输和贮存的规定。

贮存的温度和相对湿度的极限值是由于气候变化而引起的最大值而不是允许连续贮存的最高条件。

---

**附加说明：**

本标准由全国绝缘材料标准化技术委员会提出。

本标准由机械电子工业部桂林电器科学研究所归口。

本标准由桂林电器科学研究所、嘉兴绝缘材料厂等单位负责起草。

本标准主要起草人黄伟、曾启国。

中华人民共和国  
机械行业标准  
电气用压敏粘带  
聚酰亚胺薄膜热固性胶粘带  
JB/T 5659 - 1991

\*

机械科学研究院出版发行  
机械科学研究院印刷  
(北京首体南路2号 邮编 100044)

\*

开本 880×1230 1/16 印张 X/X 字数 XXX,XXX  
19XX年XX月第X版 19XX年XX月第X印刷  
印数 1 - XXX 定价 XXX.XX元  
编号 XX - XXX

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>